

Schneider

Artikel-Nr.

Artikelbeschreibung

-

Schneider

-

Seitenschneider

7.3200

Seitenschneider "Orbis", 160 mm

- feinpolierte Oberfläche
- rote PVC-Beschichtung
- für weichen und harten Draht (H)
- präzise Schneiden für vielseitigen Einsatz
- DIN ISO 5749



7.3201

Seitenschneider "Knipex", 160 mm

- Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet
- Zange verchromt
- Griffe isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen
- Präzisionsschneiden für weichen und harten Draht
- sauberer Schnitt bei dünnen Cu-Drähten, auch an den Schneidenspitzen
- Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet ca. **62 HRC**
- schlanke Kopfform für den Einsatz in schwer zugänglichen Arbeitsbereichen
- VDE-geprüft
- DIN ISO 5749



Artikel-Nr.**Artikelbeschreibung**

7.3202/200

Seitenschneider "Knipex" , 200 mm

- Zange schwarz atramentiert
- Kopf poliert
- Griffe mit Kunststoff überzogen
- Präzisionsschneiden zusätzlich induktiv gehärt
- für alle Drahtsorten einschließlich Pianodraht
- Chrom-Vanadin-Hochleistungsstahl, geschmiedet, ölgehärtet
- Schneidenhärte ca. **64 HRC**



7.3202/250

Seitenschneider "Knipex" , 250 mm

- Zange schwarz atramentiert
- Kopf poliert
- Griffe mit Kunststoff überzogen
- Präzisionsschneiden zusätzlich induktiv gehärt
- für alle Drahtsorten einschließlich Pianodraht
- Chrom-Vanadin-Hochleistungsstahl, geschmiedet, ölgehärtet
- Schneidenhärte ca. **64 HRC**

-

Mittenschneider

7.3203

Mittenschneider "Knipex" , 250mm

- Zange schwarz atramentiert
- Kopf poliert
- Griffe mit Kunststoff überzogen
- Chrom-Vanadin-Hochleistungsstahl, geschmiedet, ölgehärtet
- Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet
- Schneidenhärte ca. **64 HRC**



7.3204

Kraftschneider**Kraftschneider "Knipex", 200 mm**

- Zange schwarz atramentiert
- Griffe mit Kunststoff überzogen
- verbesserte Schneidleistung
- leichtes Schneiden von großen Querschnitten durch mikrostrukturierte Schneide
- Greiffläche unter dem Gelenk zum Greifen und Ziehen von Drähten ab \varnothing 1,0 mm
- DIN ISO 5743



-

Bolzenschneider

- mit auswechselbarem und nachstellbarem Schneidkopf
- gesenkgeschmiedeter Spezialstahl
- hochwertig gehärtete Messer und Bolzen
- außerordentliche Langlebigkeit
- für weichen bis mittelharten Stahl
- geringer Kraftaufwand



7.3205

Bolzenschneider 300 mm

- Schneidleistung bei Rundstahl:
 - HRC 19:** 5,5 mm
 - HRC 36:** 5,0 mm
- Gewicht: 0,7 kg

7.3206

Bolzenschneider 450 mm

- Schneidleistung bei Rundstahl:
 - HRC 19:** 7,0 mm
 - HRC 36:** 6,0 mm
- Gewicht: 1,4 kg

7.3207

Bolzenschneider 600 mm

- Schneidleistung bei Rundstahl:
 - HRC 19:** 9,0 mm
 - HRC 36:** 8,0 mm
- Gewicht: 2,2 kg

7.3208

Bolzenschneider 750 mm

- Schneidleistung bei Rundstahl:
 - HRC 19:** 11,0 mm
 - HRC 36:** 9,0 mm
- Gewicht: 3,8 kg

Artikel-Nr. **Artikelbeschreibung**

7.3209 **Bolzenschneider 900 mm**
- Schneidleistung bei Rundstahl:
 HRC 19: 13,0 mm
 HRC 36: 10,0 mm
- Gewicht: 5,6 kg

7.3211 **Bolzenschneider 1050 mm**
- Schneidleistung bei Rundstahl:
 HRC 19: 15,0 mm
 HRC 36: 11,0 mm
- Gewicht: 8,2 kg

7.3210 **Bolzenschneider 950 mm**
- **mit Wechselmesser**
- Schneidleistung bei Rundstahl:
 HRC 48: 9 mm (1.250 N/mm²)
- Gewicht: 6,2 kg



- **Mattenschneider**

7.3213 **Baustahl-Mattenschneider "Knipex", 950 mm**
- robuste Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet
- angeschmiedeter Anschlag mit komfortablem Dämpfer
- hohe Schneidleistung bei geringem Kraftaufwand
- Schneidhärte ca. **62 HRC**



7.3215 **Mattenschneider "Krenn", 1000 mm**
- Schneidleistung bei Rundstahl:
 HRC 19/einfach: 11 mm (760 N/mm²)
 HRC 19/doppelt: 2 x 8 mm (760 N/mm²)
 HRC 36: 10 mm (1.200 N/mm²)
- Gewicht 3,5 kg



Artikel-Nr.**Artikelbeschreibung**

7.3216

Baustahl-Mattenschneider "VBW", 1060 mm, mit Alu-Griff

- ca. 40% leichter durch hochfestes Leichtmetall-Griffpaar
- Messer- und Rohrkopf aus Spezialstahl
- nachstellbare Messer
- gesenkgeschmiedet
- problemloses Greifen flach liegender Baustähle
- Schneidleistung: bis **48 HRC**



7.3214

Mattenschneider "Krenn", 950 mm

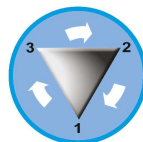
- mit Wechselmesser
- Schneidleistung bei Rundstahl:
 - HRC 19/einfach:** 11 mm (760 N/mm²)
 - HRC 19/doppelt:** 2 x 8 mm (760 N/mm²)
 - HRC 40:** 9 mm (1.250 N/mm²)
- Gewicht 3,8 kg



7.3212

Wechselmesser für Bolzen- & Mattenschneider**Dreischneiden - Wechselmesser**

- für Matten- und Bolzenschneider
- Chrom-Vanadium-Spezialstahl
- einfaches und schnelles Wechseln der Messer
- kein Nachstellen der Messer nötig
- Schneidleistung: bis **52 HRC**



1 Messer – 3 Schneiden
KRENN Wechselmesser haben drei Schneiden.
Bei Beschädigung oder Verschleiß einer
Schneide, einfach das Messer drehen.