

Schweiß-, Schneid- & Löttechnik

Artikel-Nr.

Artikelbeschreibung

| | |
|----------|---|
| 1.7 | Zusatzwerkstoffe, Lote & Zubehör |
| - | Lote & Zubehör |
| - | Hartlot L-Cu P6 |
| 7.6047 | Kupferhartlot L-Cu P6, ø 2,0 mm x 500 mm, DIN EN 1044 zum flussmittelfreien Löten von Kupfer, Kupfer-Verbindungen |
| 7.6048 | Kupferhartlot L-Cu P6, ø 3,0 mm x 500 mm, DIN EN 1044 zum flussmittelfreien Löten von Kupfer, Kupfer-Verbindungen |
| - | Messinghartlot B-CU60Zn(Si)(Mn) |
| 7.6045 | Messinghartlot B-Cu60Zn(Si)(Mn) ø 2,0 mm x 1000 mm, blank, (früher L-CuZn40), DIN EN 1044 zum Hartlöten von Kupfer, Nickel und Stahl |
| 7.6046 | Messinghartlot B-Cu60Zn(Si)(Mn) ø 3,0 mm x 1000 mm, blank, (früher L-CuZn40), DIN EN 1044 zum Hartlöten von Kupfer, Nickel und Stahl |
| 7.6046/V | Messinghartlot B-Cu60Zn(Si)(Mn) ø 2,5 mm x 500 mm, flussmittelgefüllt (früher L-CuZn40), DIN EN 1044, CU 303 Stäbe vierkant, zum Hartlöten von Kupfer, Nickel und Stahl |



| | |
|-----------|--|
| - | Silberhartlot |
| 7.6049/34 | Silberhartlot L-AG 40 Sn ø 2,0 mm x 500 mm, ummantelt, DIN EN 1045 - FH 10 zum Hartlöten von Stahl, Kupfer, Kupferlegierungen, Nickel, Nickellegierungen, Temperguss, cadmiumfrei |

7.6053

Stangenlötzinn

Stangenlötzinn L-Pb60Sn40, DIN EN 29453
Dreikantstäbe, 10x10x10x400 mm



-

Fittingslot S-Sn97Cu3

7.6054

Fittingslot S-Sn97Cu 3 ø 2,7 mm, Spule a 250 Gramm,
DIN EN 29454.1-3.1.1.C
zum Weichlöten in der Trinkwasser- und Heizungsinstallation



-

Fittingslotpaste S-Sn97Cu3

7.6058

Fittingslotpaste S-Sn97Cu 3 , Dose a 250Gramm,
DIN EN 29454.1.3.1.1.C
Weichlötlösungsmittel zum Löten von Kupferrohren bei Kalt- und
Warmwasser, Metallanteil 60%,
Flussmittelrückstände sind kaltwasserlöslich



-

Flussmittel zum Hartlöten

7.6100

Flussmittel zum Hartlöten FH 10, DIN EN 1045
für Silberlote, zum Löten von Kupfer, Stahl, Edelstahl,
Flasche a 100 Gramm



Artikel-Nr.**Artikelbeschreibung**

7.6055

Flussmittel zum Hartlöten FH 21, DIN EN 1045
für Silberlote, zum Hartlöten von Stahl, Kupfer, Messing und Bronze,
Arbeitsbereich über 800°C ,
Flasche a 250 Gramm



-

Lötwasser ZD

7.6056

Lötwasser ZD, Flasche a 1kg, DIN EN 29454
zum Weichlöten von neuem und auch stark oxidiertem Titanzink,
verzinktem Stahlblech und Feinzink



-

Zubehör

7.6059

Salmiaksteine 65 x 45 x 20 mm
gepresst, zum Reinigen von Kupferlötspitzen



7.6061

Lötwasserpinsel
Länge: 120 mm



Artikel-Nr.**Artikelbeschreibung**

7.6101

Reinigungsvlies, metallfrei, 60 x 130mm, Pack a 10 Stck.
zur mechanischen Reinigung der Lötstelle